

产品说明

一种单组分、不含氯、水性膨胀型涂料，在UKAS认可的实验室中经过独立测试，符合欧共体溶剂排放指令的“雾”挥发性有机化合物标准。

作为水性涂料，Interchar 1120具有优异的环保特性，用于保护钢结构，特别适用于美观性很重要场合。非常低的气味适合于现场施工，可用于卫生敏感区域。

设计用途

为内部环境中的“I”截面横梁、立柱及空心部件提供长达2小时的防火保护

**Interchar 1120
涂装数据**

颜色	白色，冷绿色			
光泽度	哑光			
体积固体份	68% ± 3% (依据ISO 3233和BCF指导方法测定)			
典型厚度	300–700微米(12–28密耳)干膜厚相当于441–1029微米(17.6–41.2密耳)湿膜厚。			
理论涂布率	在700微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，1平方米/公升 在28密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，39平方英尺/美制加仑			
实际涂布率	允许适当的损耗系数			
涂覆方法	无气喷涂，刷涂，滚涂			
干燥时间	自重涂间隔			
温度	表干	硬干	最小	最大
10°C (50°F)	5小时	6小时	24小时	无限制*
15°C (59°F)	4小时	5小时	24小时	无限制*
25°C (77°F)	2小时	4小时	20小时	无限制*
40°C (104°F)	1小时	3小时	18小时	无限制*

¹参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与缩略语》

上表所列干燥时间系在700微米（28密耳）的典型干膜厚度条件下测得与面漆的最小重涂间隔为24小时，进一步的信息请参考施工指导

法规符合性数据

闪点	> 101°C (214°F)		
产品重量	1.4公斤/公升		
挥发性有机化合物含量	20克/升 0克/公斤	美国环境保护局第24号方法 欧共体溶剂排放指令 1999年第十三号委员会命令	

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”章节



Ecotech是由国际涂料技术界领先的International Protective Coatings (国际油漆公司工业防护漆部门) 倡导的一项计划，旨在将环保型产品在全球范围内加以推广使用。

表面处理

所有待涂覆的表面均应干净、干燥、无污染。涂装之前，所有表面均应根据ISO 8504:2000标准进行评估和处理。如果有油脂，应根据SSPC-SP1用溶剂清洗。

预涂车间底漆的钢结构

Interchar 1120应该总是涂覆于推荐的防锈漆之上。底漆表面应该干燥、无污染，且Interchar 1120必须在规定的重涂间隔内进行涂覆（参阅施工指导）。破裂、损坏等区域应该作喷射处理，达到Sa2 1/2(ISO 8501-1:2007)或SSPC-SP6，或动力工具打磨至SSPC-SP11标准，且在涂覆Interchar 1120之前先对这些部位补涂底漆。

预涂有锌粉底漆的底材

Interchar 1120可施工在经连接层复涂过的、具有认证的环氧锌粉底漆上。施工前确保底漆表面清洁、干燥、无污染。推荐的过渡漆是Intergard 269或者Intergard 276。

施工

混合	这种涂料是一种单组份涂料，施工前应采用动力搅拌器彻底搅拌	
混合比例	不适用	
无气喷涂	推荐	喷嘴直径0.43–0.53毫米(17–21毫英寸) 喷嘴处的输出流体总压力不低于175公斤/平方厘米
空气喷涂(压力罐)	不推荐	
空气喷涂(传统罐)	不适用	
刷涂	适用于小面积区域 典型厚度100–300微米(4.0–12.0密耳)	
滚涂	适用于小面积区域 典型厚度100–300微米(4.0–12.0密耳)	
稀释剂	一般不需要	
清洁剂	洁净水	
作业暂停	请勿让涂料留在料管、喷枪或喷涂设备中。用洁净水彻底冲洗所有设备，不可使用有机溶剂。所有未用的涂料应该储存在密闭的容器内 储存一段时间后，未装满的容器内可能会出现表面结皮。	
清洗	用后立即用洁净水清洗所有设备。建议在施工过程中也定时冲洗喷涂设备。清洗的频度取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。剩余涂料和空罐均应根据有关的地区法规处理。	

产品特性

应在使用前咨询获得详细的Interchar 1120施工指导。

储存和运输过程中应避免冷冻。为获得最佳的施工和干燥性能，大气温度和底材温度应该大于10°C (50°F)，且相对湿度小于80%，为改善干燥和重涂特性，并且快速施工，应保持良好的通风。温度低于10°C(50°F)，或相对湿度大于80%，会延迟涂层干燥、延长重涂间隔。

表面湿度必须至少高于露点3°C(5°F)。环境恶化时，比如温度降低或者有可能水汽冷凝时，不应施工。

采用无气喷涂是施工一道涂层而获取最高涂膜厚度的最佳方法。采用除无气喷涂以外的其它方法进行施工，不太可能达到所需求的涂膜厚度。

一定注意，在内部边角等区域不要过喷。

Interchar 1120的最终外观取决于施工方法。在可见区域，最好采用喷涂施工。对于高装饰性要求的表面，在施工面漆之前，可能需要一些额外的处理，进一步信息请查阅施工指导。在ISO 12944 C1环境中，可以不使用封闭涂层。

Interchar 1120获得一系列标准的认证；更多信息，请与国同漆部门联系。

当与防腐底漆和合适的面漆配套使用时，Interchar 1120可用于内部环境，最高等级至ISO 12944 C3。Interchar 1120漆膜（无论是否密封）应当加以保护，避免接触静水和流动水。Interchar 1120不能用于经常浸/泡的区域。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。这些值可能会随颜色差异和正常制造公差等因素的不同而有所变化。

系统配套性

下列底漆经过核准可与Interchar 1120一起使用

Intercryl 525	Intercure 200
Intercure 200HS	Intergard 251
Intergard 269	Intergard 276
InterH ₂ O 499	Interprime 306
Interseal 670HS	

使用合适的过渡漆，Interchar 1120也可施工在Interzinc 52上，参见表面处理部分

下列面漆经过核准可与Interchar 1120一起使用

Intercryl 525	Intersheen 54
Intersheen 579	Interthane 990

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在www.international-pc.com网站提供的下列文件中查到：

- 定义与缩略语
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 实际与理论涂布率
- Interchar 1120施工指导

这些章节的内容有单行本可供索取。

安全注意事项

本产品旨在仅由工业领域中的专业施工人员按照本手册、材料安全数据手册和包装容器上所给定的建议进行施工，未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，均应按照安全、卫生和环保方面的相关国家标准和法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，要求使用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询

包装规格

	体积	包装
20公升	20公升	20公升

关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。

装运重量

20公升	30.2公斤
------	--------

贮存


贮存期限	在25°C(77°F)下，至少为6月此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。避免霜冻。
------	---

重要说明

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险，所提供的担保或特定销售条款和条件均包括在“国际油漆销售条款与条件”之中，一经要求即可提供。虽然我们竭力保证我们对产品所提供的建议（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品施工和使用的多种因素。因此，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（根据法律）。所有供应的产品及提供的技术指导隶属于我们的标准销售条款和条件。您应获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们不断开发产品的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地“国际油漆代表”一起检查所持产品说明书为最新版本是用户的职责。

发行日期：2010年2月

Copyright © AkzoNobel, 2010

 **International** 以及‘国际’一词是商标。

www.international-pc.com

